



1. Opis

Jednoskładnikowa, wydajna farba antykorozyjna dla wszystkich powierzchni stalowych czystych, skorodowanych oraz pokrytych inną warstwą zabezpieczenia, przede wszystkim do ochrony podwozia samochodów osobowych i ciężarowych. Można również stosować do zabezpieczenia powierzchni metali nieżelaznych po odpowiednim przygotowaniu. Opracowane i stosowane z powodzeniem do konserwacji zbiorników balastowych na statkach. Zaleca się do ochrony urządzeń przemysłowych, mostów oraz obiektów, których dokładne przygotowanie powierzchni jest utrudnione lub niemożliwe.

Perma Film nie należy stosować do zabezpieczania powierzchni hartowanych (takich jak sprzęt do grillowania, rury spalinowe pieca, zaciski hamulcowe itp.).

2. Skład

Żywic syntetyczne, pigmenty antykorozyjne (sulfonian wapnia), rozpuszczalniki i inne

3. Właściwości

- Powłoka antykorozyjna i nawierzchniowa w jednym;
- Można stosować z Fluid Film Liquid A, NAS lub AS-R (spray) bezpośrednio na dobrze przylegającą rdzę, ponieważ niezwykle właściwości systemu zapewniają dokładną penetrację i izolację rdzy i / lub istniejącej starej powłoki;
- Długotrwała ochrona przed korozją;
- W systemie z Fluid Film jako rozcieńczalnikiem dobra penetracja mocno porowatego podłoża, jak również spoin i zagięć (uszczelnienie);
- Przy natrysku powłoka może być nakładana w jednej warstwie o dużej grubości;
- Wysoka zawartość części stałych.

4. Opakowania (bezzwrotne)

- 1 litr – puszki metalowe
- 3 litry – puszki metalowe
- 20 litrów – wiadra metalowe

5. Dane techniczne:

Postać	ciecz / tiksotropowa
Kolor	czarny, aluminiowy, przezroczysty,
Stopień połysku	półmat
Gęstość	około 0,98 g/cm ³ przy 20°C
Temperatura zapłonu	> 40°C

Temperatura aplikacji	od 5°C, najlepiej w przedziale 25°C ÷ 35°C (najlepsza temperatura farby do natrysku)
Zużycie	1 litr wystarcza na ok. 4 m ² . Grubość powłoki na mokro 250 mikronów, sucha powłoka 150 mikronów. Stosowanie cieńszych warstw może prowadzić do zmniejszenia elastyczności powłoki i gorszej przyczepności.
Zawartość części stałych	62%
Rozpuszczalność w wodzie	Nie miesza się z wodą
Czas schnięcia	24 do 96 godzin w zależności od temperatury otoczenia i wentylacji. Pyłosuchość 12 godzin (20÷25°C) przy grubości mokrej warstwy Perma Film około 250 µm, przy zastosowanym cienkim, gruntującym napyleniu 10÷15 µm Fluid Film Liquid A, NAS lub AS-R. Czas schnięcia zależy w dużym stopniu od grubości naniesionego gruntu. Zbyt gruba warstwa gruntującego Fluid Filmu może spowodować nieutwardzenie się powłoki Perma Film. Schnięcie Perma Film powinno się odbywać w temperaturze poniżej 50°C bez używania promienników czy grzejników, ponieważ zbyt szybkie odparowanie rozpuszczalnika może powodować porowatość powłoki.
Odporność na korozję	Badania korozyjne w sztucznych atmosferach - Badania w rozpylonej solance zgodnie z normą EN ISO 9227:2006 > 450 godzin
Przyczepność	Badanie metodą siatki nacięć zgodnie z normą EN ISO 2409:1994 przy 100 µm grubości powłoki.
Stabilność koloru	Tworzywa sztuczne - Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła - część 3: Lampy fluorescencyjne UV – Metoda A
Odporność na ciepło	Maksymalnie 70°C, odporność na żółknięcie do 50°C (tylko przezroczysty)

6. Instrukcja stosowania

Gruntowanie

Powierzchnie stalowe czyste, skorodowane lub pokryte starą powłoką konserwacji. Powierzchnie metali nieżelaznych po odpowiednim przygotowaniu.

Do ochrony podwozi samochodów zalecane jest zastosowanie jako podkładu Fluid Film Liquid A lub NAS albo AS-R (spray). Te oleiste produkty na bazie lanoliny mają niską lepkość, tak że jest zapewnione maksymalne działanie

penetracyjne oraz wykorzystanie efektu zwilżającego i kapilarnego. Stosuje się tylko napylenie cienkiej warstwy (maksymalna grubość 10÷15 µm), która penetruje całkowicie w podłoże metaliczne przez warstwę rdzy, a w starych powłokach konserwacji zamyka luźne krawędzie pęknięcia i rysy. Niewielka grubość podkładu jest konieczna, ponieważ w przypadku zastosowania nadmiernej grubości podkładu, warstwa Perma Film nie jest w stanie go wchłonąć, co może doprowadzić do wydłużenia czasu utwardzania warstwy Perma Film lub nawet ją uniemożliwić. Jeżeli warstwa Perma Film dłuższy czas nie utwardza się to znaczy, że zastosowano zbyt grubą warstwę gruntującą Fluid Film. W takim przypadku należy nałożyć kolejną warstwę Perma Film i poczekać do wyschnięcia.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie stalowe czyste

Bardzo gładkie powierzchnie przeszorstkować. Usunąć pył po szlifowaniu. Umyć powierzchnię rozpuszczalnikiem.

Powierzchnie stalowe skorodowane

Usunąć luźną rdzę szczotką drucianą lub umyć powierzchnię pod wysokim ciśnieniem. Pozostawić do wyschnięcia.

Powierzchnie cynkowane:

Wraz z postępującym utlenianiem powierzchnie cynkowe lub ocynkowane stają się matowe i szorstkie, a na powierzchni tworzy się biały nalot, który przed malowaniem musi być usunięty, aby uzyskać zadowalający efekt końcowy. Do tego celu używamy wody amoniakalnej przygotowanej z amoniaku i wody w proporcji 1 : 10 oraz kilku kropli detergentu. Powierzchnię pokrywamy takim roztworem, jednocześnie szlifujemy papierem ściernym w czasie którego powstaje szara piana. Zostawiamy tak na 10 minut, następnie spłukujemy wodą i zostawiamy do wyschnięcia.

Pozostałe metale kolorowe (np. miedź, aluminium, mosiądz, etc.):

Przeszlifować powierzchnię, usunąć pył po szlifowaniu.

Informacje na temat malowania powierzchni tutaj nie wyspecyfikowanych dostępne są na życzenie.

Powierzchnie pokryte starą powłoką:

zrobić próbę na małej powierzchni, aby upewnić się, że istniejąca powłoka nadaje się jako podłoże dla Perma Film.

Rozcieńczanie

Perma Film jest gotowy do użycia i może być wlany po zamieszanu prosto z opakowania do zbiornika ciśnieniowego pistoletu do konserwacji

(np. VAUPEL 3300 HSDR). Lepkość Perma Film jest tak dobrana, aby można było natryskiwać grube warstwy środków ochrony podwozia z tych pistoletów przez typowe dysze bez rozcieńczenia.

Do pistoletów podciśnieniowych (których nie polecamy ze względu na to, że PERMA FILM jest bardzo tiksotropowy i w tym przypadku musi być mocno rozcieńczony), można stosować dostępne w handlu rozcieńczalniki, takie jak benzyna lakowa lub terpentyna, których w celu dostosowania lepkości nie należy dodawać więcej niż 5% ! Perma Film można również rozcieńczyć dodając Fluid Film jednak również nie więcej niż 5%. Nadmiar Fluid Filmu jako rozcieńczalnika może prowadzić do poważnych problemów z jakością powłoki (brak utwardzania, zmniejszenie grubości powłoki, wydłużenie czasu suszenia itp.)

Malowanie

WAŻNE

Perma Film należy do nowoczesnych, nieściekających farb tiksotropowych, które łatwo dają się nakładać również pędzlem, przy czym wskutek tarcia pędzla lekko się upłynniają. W stanie spoczynku lepkość farby jest znacznie wyższa co zapobiega tworzeniu się tzw. "zacieków" lub tzw. "łzawienia" powłoki. Dlatego przed malowaniem natryskowym należy dokładnie wymieszać farbę PERMA FILM. Warunkiem gwarantowanej ochrony antykorozyjnej i dobrej przyczepności jest grubość warstwy co najmniej 150 µm na sucho. Taką grubość warstwy uzyskuje się po 2÷3 krotnym nałożeniu farby za pomocą pędzla lub wałka, lub jednokrotnym malowaniu natryskowym pistoletem ciśnieniowym (bez rozcieńczania - warstwa 250 mikronów na mokro). Przy zastosowaniu pistoletu podciśnieniowego, dla którego trzeba bardziej rozcieńczyć farbę, aby uzyskać dobrą jakość natrysku, malowanie należy wykonać 2÷3 krotnie w celu uzyskania określonej przez nas grubości powłoki tj. minimum 150 mikronów na sucho. W związku z powyższym zalecamy stosowanie pistoletów ciśnieniowych z odpowiednimi dyszami do malowania gęstymi środkami do ochrony podwozia.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia po zakończeniu pracy wyczyścić benzyną lakową lub terpentyną albo za pomocą Fluid Film Liquid A.

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Informacja o produkcie zastępuje wszelkie poprzednie wersje Informacji o produkcie i zawarte w nich informacje.

Nie bierzemy odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Informacji o produkcie.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypiszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karta Charakterystyki dostępna jest na życzenie poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.