



Informacja o produkcji

HODT MultiFilm

Wersja PL
07.2017

1. Opis

HODT MultiFilm (HMF) jest wysokiej klasy, jednoskładnikowym, wodorozcieńczalnym „hybrydowym” wyrobem, zawierającym zmodyfikowany polimer żywicy akrylowej schnącej oksydacyjnie oraz fizycznie schnącą żywicę epoksydową rozpuszczalną w wodzie oraz inhibitory korozji. Dzięki tej kombinacji właściwości użytkowe dwóch spoiw umożliwiają uzyskanie najlepszych parametrów wyrobu. Główne spoiwo zapewnia w tym układzie szybkie wysychanie oraz wysoką stabilność chemiczną i mechaniczną. Wodorozcieńczalny utwardzacz zawarty w wyrobie umożliwia uzyskanie spoiwa, które daje szczelną powłokę o wysokim połysku i dobrej przyczepności prawie do wszystkich podłoży. Tworzenie się powłoki w tym systemie polega na tym, że oksydacyjnie utwardzające się spoiwo w ciekłym filmie zwiększa swoją objętość przyłączając tlen, dając w efekcie bardzo szczelną suchą powłokę odporną na czynniki atmosferyczne (korozyjne) oraz na promieniowanie UV.

2. Kolor

Przezroczysty lub czarny (inne kolory na żądanie)

3. Zastosowanie

Jedno- lub wielowarstwowa jednoskładnikowa lakier lub farba nawierzchniowa do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, spełniająca najwyższe wymagania pod względem odporności chemicznej i mechanicznej. Zapewnia twardą, odporną na ścieranie, elastyczną powłokę o doskonałej odporności na korozję oraz większość rozpuszczalników i olejów. Jest zalecana jako górna warstwa systemu malarskiego w celu zwiększenia mechanicznej i chemicznej odporności powierzchni na promieniowanie UV. HODT MultiFilm może być również stosowany do uszczelniania i utwardzania powierzchni betonowych. Do dyfuzyjnego impregnowania tynków betonowych i z tworzyw syntetycznych zaleca się rozcieńczenie wyrobu wodą w stosunku 1:2. HMF nadaje się również jako podkład bezpośrednio na metal. Dzięki fizyczno-chemicznemu działaniu składników skutecznie zapobiega on korozji powierzchni metalowych. HODT MultiFilm może być także stosowany do produkcji betonu polimerowo-cementowego (PCC). Taki beton polimerowy składa się z suchego cementu, który zamiast z wodą miesza się z HMF. Tak utwardzony beton polimerowy charakteryzuje się wysoką wytrzymałością, mrozoodpornością, wytrzymałością na ściskanie, zginanie i odpornością na ścieranie. Powłoka jest odporna na ciecze agresywne oraz oddziaływanie temperatury w zakresie od -40°C do 120°C. Ponadto, za użyciem takiego materiału budowlanego przemawiają

jego odporność na korozję, warunki atmosferyczne i odporność na proces starzenia.

4. Właściwości

- HODT MultiFilm jest wodną emulsją o łagodnym zapachu, niskiej zawartości związków organicznych (VOC) i bardzo niskiej toksyczności;
- To bezpieczna i przyjazna dla środowiska alternatywa dla rozpuszczalnikowych farb antykorozyjnych i nawierzchniowych o grubości suchej powłoki DFT > 100 µm;
- 1-składnikowy produkt o doskonałej przyczepności i elastyczności, szybkim schnięciu oksydacyjnym, wodoodporności i zdolności krycia;
- Zakres stosowania:
powłoki organiczne, stal, stal ocynkowana, aluminium, tynki cementowe, beton, tworzywa sztuczne, powłoki dyspersyjne itp.
- Ekonomiczna w stosowaniu i nieskomplikowana w obsłudze. Za jednym razem można uzyskać powłokę o grubości od 50 do 80 µm (przez natryskiwanie lub zanurzanie);
- Rozcieńczenie wodą powoduje bardzo intensywny spadek lepkości, co nie ma miejsca w przypadku żywic syntetycznych rozpuszczonych w rozpuszczalnikach organicznych i dlatego zaleca się ostrożne rozcieńczanie wodą;
- Emulsja jest tiksotropowa co oznacza, że mieszając ją, jej lepkość spada;
- Produkt spełnia najwyższe wymagania pod względem odporności chemicznej i mechanicznej. Ma przyczepność do kauczuku naturalnego i syntetycznego, polietylenu, PVC i nie powoduje niszczenia podłoża;
- HMF spełnia surowe wymagania środowiskowe;
- Wysoka elastyczność powłoki gwarantuje, że podczas rozszerzania się lub kurczenia pokrytego metalu nie pojawią pęknięcia ani odpryski;
- HODT MultiFilm - jako powłoka schnąca oksydacyjnie - musi absorbować tlen do utwardzania, podobnie jak produkty alkidowe. Nie wystarczy, że woda z emulsji odparuje i powstanie powłoka (tak zwane wstępne suszenie), należy uwzględnić dodatkowy czas schnięcia dla absorpcji tlenu, w celu uzyskania w pełni sprężystej powłoki. Czas schnięcia zależy od temperatury, dlatego stosując wymuszone suszenie w temperaturze 50 ÷ 60°C czas schnięcia powłoki można skrócić do 2 ÷ 3 godzin.

W temperaturze około 20°C przed nałożeniem na powłokę HMF kolejnych warstw należy się liczyć z czasem schnięcia powłoki do 24 godzin.

Chociaż HODT MultiFilm jest bardzo odporny na większość rozpuszczalników, tj. może być stosowany jako podkład dla innych powłok, zalecamy przed takim zastosowaniem przeprowadzić test odporności na rozpuszczalnik kolejnej powłoki na małej powierzchni.

HODT MultiFilm można nakładać tylko na odtłuszczone powierzchnie !

5. Dane techniczne:

Ciężar właściwy	1,02 g/cm ³
Lepkość dynamiczna EN ISO 3219 [mPa.s] (10 1/s; 23 °C)	10000 mPa. sek
Zawartość części stałych	34 - 36 %
Wydajność teoretyczna	5 m ² z 1 litra / DFT 70 μm (2 malowania)
Pyłosuchość	2 godziny w temp. 20°C i przy grubości powłoki 25μm (na mokro)
Nanoszenie drugiej warstwy	po 2 godzinach
Całkowite utwardzenie powłoki	24 godziny w temp. 20°C
Odporność termiczna:	od -40°C do +120°C (krótkotrwała do +150°C)
Odporność na rozpuszczalniki	Bardzo dobra
Odporność na wilgoć	Bardzo dobra
Rozcieńczalnik	woda
Test w komorze solnej DIN EN ISO 9227	480 godzin (dla grubości powłoki 100 μm)

6. Opakowania (bezzwrotne)

- 1 litr
 - 5 litrów
 - 20 litrów
-

7. Magazynowanie

W temperaturze do 25°C oryginalnie zapakowany produkt można przechowywać przez co najmniej 1 rok. Żywyce wodorozcieńczalne mogą zamarzać lub stać się niejednorodne w temperaturze poniżej 0°C. Nie spowoduje to uszkodzenia produktu, natomiast konieczna regeneracja będzie wymagała dłuższej obróbki cieplnej w temperaturze 40÷50°C oraz mieszania. W związku z powyższym HODT MultiFilm powinien być przechowywany w temperaturze powyżej 0°C.

8. Przygotowanie powierzchni

Lekko zardzewiałe powierzchnie żelazne

Usunąć luźną rdzę szczotką drucianą i przemyć powierzchnię rozpuszczalnikiem. Elementy stalowe, które ze względów estetycznych są piaskowane do czystego metalu, by ochronić powierzchnię przed działaniem amoniaku (stabilizatora dyspersji), należy najpierw pokryć bardzo cienką warstwą HMF (np. za pomocą gąbki), aby następnie po jej wyschnięciu pokryć powierzchnię normalną warstwą HMF o grubość 70÷80 μm.

Kolejna powłoka HODT MultiFilm może zostać nałożona natryskiem w normalnej temperaturze po 1 godzinie. Grubość powłoki suchej powinna wynosić > 100 μm, aby zagwarantować niezbędną jej odporność na korozję w środowisku zewnętrznym.

Nowa powłoka na już istniejącej

Na nowej powłoce zaleca się najpierw przeprowadzić test na małej powierzchni istniejącej powłoki. Jeśli po 25 minutach nie będzie reakcji z powłoką HODT MultiFilm, nakładanie powłoki na całości można kontynuować.

W przypadku starych powłok należy usunąć luźne części starych powłok, luźną rdzę za pomocą szczotki drucianej lub piaskowania. Następnie usunąć pył szlifierski i starannie oczyścić powierzchnię za pomocą rozpuszczalnika.

Powierzchnie ocynkowane

Oczyścić powierzchnię za pomocą roztworu amoniaku. Po czyszczeniu dokładnie umyć obrobioną powierzchnię wodą. Środki zwilżające na bazie amoniaku są dostępne w sklepach z narzędziami lub można je przygotować w następujący sposób: 0,5 litra 25% wody amoniakalnej wlewamy do 10 litrów wody z kranu, następnie dodajemy 1 łyżkę stołową detergentu i mieszamy. Otrzymany roztwór nałożyć na powierzchnię cynkowaną, pozostawić na 15 minut i na koniec spłukać dużą ilością wody.

Metale nieżelazne

Zwykle takie powierzchnie muszą być tylko odtłuszczone, natomiast gdy powierzchnie np. aluminiowe mają zachować efekt estetyczny, błyszczący, metaliczny i odporny na korozję, zalecamy obróbkę strumieniowo-ścierną za pomocą pelet ze skorup orzecha kokosowego (jednoczesne polerowanie powierzchni) lub użycie papieru ściernego. Powierzchnie nie powinny być czyszczone za pomocą szczotki drucianej!

9. Sposób użycia

Dla osiągnięcia grubości ok. $120 \div 160 \mu\text{m}$ podczas nakładania HODT MultiFilm za pomocą pędzla, wałka, zanurzania lub natrysku kolejną warstwę zawsze nakładać po około 2 godzinach.

W razie potrzeby do malowania natryskowego HODT MultiFilm można rozcieńczyć wodą, jednak po rozcieńczeniu należy nałożyć kilka warstw, aby osiągnąć pożądaną, optymalną grubość powłoki.

10. Uwagi ogólne

Przed użyciem przeczytaj etykietę i informacje o produkcie.

Wszystkie informacje zawarte w tym dokumencie odzwierciedlają nasz obecny stan wiedzy i mają na celu informowanie o naszych produktach i możliwych zastosowaniach. Nie działa zatem jako gwarancja określonych właściwości opisywanego produktu lub ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy uwzględnić wszelkie istniejące prawa własności przemysłowej. Jakość naszych produktów jest gwarantowana zgodnie z warunkami naszej ogólnej działalności. Treść niniejszej informacji może zostać przez nas zmieniona bez uprzedzenia.