



# Informacja o produkcie

## Fluid Film NAS

wersja PL  
02.2017

---

### 1. Opis

Jednoskładnikowy preparat miękko powłokowy na bazie lanoliny, o konsystencji średnio gęstego oleju, z dobrymi właściwościami tiksotropowymi.

---

### 2. Kolor

Przezroczysty, bursztynowy

---

### 3. Zastosowanie

Fluid Film NAS to preparat o szerokim spektrum zastosowań, używany do zabezpieczania przed korozją powierzchni metalowych oraz jako preparat smarujący

---

### 4. Typowe właściwości

- nie zawiera rozpuszczalników organicznych, nie zawiera silikonów i freonu;
- posiada doskonałą przyczepność zarówno do suchych jak i do mokrych powierzchni
- skrajnie odporny na wszelkie wpływy atmosferyczne, również śnieg i błoto pośniegowe, a także sole rozpuszczające stosowane np. przy odśnieżaniu dróg;
- znakomita odporność na wodę słoną;
- szybko pełzający, a mimo to dobrze przywierający, stabilny przy zmianach temperatury, nie ulega wyśluziwaniu ani zmianom pod wpływem wody deszczowej ani morskiej;
- posiada nieograniczone możliwości zastosowania w takich gałęziach gospodarki jak: przemysł maszynowy, wydobywczy, rolnictwo, przemysł przetwórczy, papierniczy, energetyka itd.
- może być nakładany typowym sprzętem do natrysku hydrodynamicznego. Może być również nakładany natryskiem powietrznym, wałkiem lub pędzlem;
- charakteryzuje się silnym powinowactwem do metali żelaznych, starych zardzewiałych powierzchni stalowych oraz dobrze przyczepnych powłok farb;
- zaraz po nałożeniu, powłoka może mieć kontakt ze słodką lub morską wodą;
- posiada zdolność samo uzupełniania powłoki w przypadku uszkodzeń mechanicznych;
- może być stosowany wszędzie tam, gdzie inne środki słabo sobie radzą lub nie radzą w ogóle;
- smaruje i przywraca użyteczność linom stalowym;
- ma dobre właściwości izolacyjne i antystatyczne;
- stanowi doskonałe przygotowanie do zabezpieczenia antykorozyjnego, gdzie warstwą wykończeniową będzie Perma Film.

## 5. Dane techniczne:

<b>Ciężar właściwy</b>	0,875 – 0,885
<b>Odczyn pH</b>	7,8
<b>Zalecana grubość powłoki maksymalna</b>	50 µm 80 µm
<b>Zawartość części stałych</b>	89% (minimum)
<b>Lepkość</b> Wiskozymetr Brookfielda HBF (20°C) trzczeń 2 przy 2 obr./min	3200 – 6400
<b>Zawartość części lotnych (VOC)</b>	mniej niż 1%
<b>Punkt zapłonu</b> wg.ASTM D92 (open cup)	207°C (405°F) minimum
<b>Przewodność właściwa</b>	mniej niż 10 <sup>-9</sup> mho/cm przy 1 MHz
<b>Oddziaływanie na gumę:</b> wg ASTM D-471; 70°C, 70h	zerowe na gumie neoprenowej, kauczuku syntetycznym i podobnych gumach syntetycznych. Niewielkie spęcznienie na gumie naturalnej.
<b>Oddziaływanie na farby:</b>	żadne na większości powierzchni malowanych
<b>Oddziaływanie na aluminium:</b>	przeciwdziała zużyciu wykruszającemu
<b>Oddziaływanie na miedź:</b>	nie zabarwia
<b>Przeciwdziałanie zużyciu:</b> <b>ASTM D-4172 (test 4 kulek)</b>	nacisk 40 kg, 1200 obr./h przy 75°C Wynik: wgłębienie Ø 0,49mm
<b>Przyspieszone testy korozyjne:</b> ASTM D-1748 ASTM D-1735	Przy zalecanej grubości filmu 30 dni. 50 dni
<b>Wypieranie wody:</b>	Wypiera wodę ze wszystkich powierzchni metalowych (MIL-C-23411, Paragraf 3.6).
<b>Toksyczność:</b> (Badanie wykonane przez laboratorium stosujące metody standardowe)	Nietoksyczny. Doustnie: LD <sub>50</sub> > 5g/kg (szczur). Działanie na skórę: LD <sub>50</sub> > 5g/kg (królik). Działanie na oczy – bardzo niewielkie

## 6. Opakowania (bezzwrotne)

- 1 litr – puszki metalowe
- 3 litry – wiaderka metalowe
- 20 litrów – wiadra plastikowe
- 208 litrów – beczki metalowe

## 7. Czas składowania / Stabilność

Praktycznie nieograniczony w fabrycznie zamkniętych opakowaniach.

## 8. Magazynowanie i transport

Zgodnie z przepisami IMCO / UN / ADR / RID / RAR – nie ma zastosowania  
Temperatura przechowywania : 0 – 49°C

---

## 9. Instrukcja stosowania

- Fluid Film NAS może być nakładany w temperaturach od  $-10^{\circ}\text{C}$  (263K) do  $+40^{\circ}\text{C}$  (313K). Podczas nakładania w niskich temperaturach, lepkość wyrobu można zmniejszyć poprzez jego podgrzanie maksymalnie do temperatury  $40^{\circ}\text{C}$ . Normalną temperaturą nakładania wyrobu metodą natrysku hydrodynamicznego jest temperatura  $25^{\circ}\text{C}$ .
- Po użyciu pojemnik z pozostałością preparatu należy szczelnie zamknąć, chroniąc przed wilgocią zawartą w powietrzu. Jeżeli istnieje potrzeba obniżenia lepkości wyrobu, można to zrobić oprócz podgrzania również poprzez zwykłe, mechaniczne mieszanie, które powoduje przejście w postać bardziej ciekłą co znacznie polepsza właściwości aplikacyjne wyrobu.
- Nie należy dodawać żadnych rozpuszczalników.
- Podczas nakładania natryskiem w pomieszczeniach zamkniętych (zbiorniki, przestrzenie zamknięte itd.) należy stosować wentylację o takiej ilości wymian powietrza, aby usunąć powstały podczas natrysku aerozol wyrobu.
- W przypadku, gdy wymagany jest dłuższy okres ochronny, zalecane jest nałożenie preparatu Fluid Film Liquid AR lub Fluid Film Gel BN, które to preparaty pozwalają na uzyskanie powłoki o grubości odpowiednio  $400\ \mu\text{m}$  i  $800\ \mu\text{m}$

---

## 10. Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie przed nakładaniem Fluid Film NAS powinny być wolne od luźnej rdzy i farby i możliwie suche. Zalecaną metodą przygotowania powierzchni jest wysokociśnieniowe mycie wodą wspomaganą następnie przez ręczne skrobanie dla usunięcia luźnych produktów korozji. W następnej kolejności powierzchnię należy wysuszyć.

Ponieważ Fluid Film NAS wypiera wodę i stopniowo penetruje w warstwy rdzy, może być stosowany z powodzeniem jako odrdzewiacz. Wtedy pierwsze nałożenie preparatu spowoduje, że po kilku miesiącach większość rdzy odpadnie od podłoża stalowego, następnie powierzchnię należy oczyścić z luźnych produktów korozji i ponownie pokryć preparatem Fluid Film NAS.

---

## 11. Usuwanie

Fluid Film NAS (lub AS-R) można usunąć czysto mechanicznie poprzez ścieranie chłonnym materiałem, za pomocą gorącej wody, rozcieńczalników lub myjących płynów alkalicznych ( $\sim 50^{\circ}\text{C}$ ) albo parą pod ciśnieniem.

---

## 12. Zalecenia bezpieczeństwa

- Ponieważ Fluid Film NAS nie jest toksyczny i nie zawiera rozpuszczalników organicznych, to aerozol powstały podczas natrysku nie jest szkodliwy. Podczas malowania natryskowego należy używać odpowiednich rękawic oraz masek przeciwpyłowych z wkładem P1, patrz (zwroty P – P280, P285).

- 
- Podczas natrysku w pomieszczeniach zamkniętych należy stosować wentylację, pozwalającą na usunięcie rozpylonego w powietrzu aerozolu farby lub stosować hermetycznie szczelne oświetlenie.
  - W przypadku konieczności wykonywania prac z otwartym ogniem (spawanie, cięcie ) na powierzchniach pomalowanych Fluid Film NAS należy warstwę preparatu usunąć w rejonie 1,5 m od miejsca ewentualnych prac.
  - Szczegółowe informacje dotyczące pierwszej pomocy zawarte są w Karcie Charakterystyki (MSDS).
- 

Trzymać z dala od dzieci.

Treść niniejszej informacji może zostać przez nas zmieniona bez uprzedzenia.

### **Przykłady zastosowania Fluid Film:**

Samochody:

1. wszystkie śruby, nakrętki i podkładki
2. części mechaniczne takie jak:
  - a. dźwignie hamulca,
  - b. cięgna hamulca ręcznego, linka prędkościomierza,
  - c. mechanizmy i zamki klapy silnika i bagażnika,
  - d. zawiasy i zamki drzwi,
  - e. mechanizmy zamykania okien.
  - f. prowadnice i dźwignie siedzeń,
3. narzędzia.
4. smarowanie pod osłoną piasty kół
5. śruby mocujące koła,
6. części wewnętrzne drzwi,
7. resory,
8. mocowanie akumulatora oraz podłączenia elektryczne,
9. stanowi doskonałe przygotowanie do zabezpieczenia antykorozyjnego, gdzie warstwą wykończeniową jest Perma Film.

Ciężarówki:

1. Siodła i zaczepy,
2. Śruby mocujące,
3. Bloczki, ściągacze,
4. Naciągacze pasów.

Morskie:

1. zawory, trzpienie, głowice zaworów,
  2. mechanizmy zamykające i zawiasy iluminatorów,
  3. mechanizmy i zawiasy drzwi wodoszczelnych,
  4. prowadnice i mechanizmy wind np. kuchennych,
  5. mechanizmy telegrafów,
-

- 
6. Szyny drzwi przesuwanych i prowadnice meblowe.
  7. Mechanizmy lamp sygnalizacyjnych.
  8. Wciągarki łańcuchowe, ściągacze linowe, ściągacze i rozpieraki hydrauliczne,
  9. Liny stalowe,
  10. Powierzchnie metalowe po planowaniu, toczeniu, wierceniu,
  11. śruby, nakrętki, podkładki, narzędzia,
  12. odstłonięte mechanizmy i przekładnie zębate,
  13. Naciągacze lin,
  14. Mechanizmy zaworów zwrotnych,
  15. Rury i połączenia rurowe,
  16. Zamknięcia luków,
  17. Mechanizmy manetek,
  18. Elementy dekoracyjne,
  19. Mechanizmy hamulców wciągarek i kabestanów,
  20. Mechanizmy sterowania wciągarek i kabestanów,
  21. Głowice silników,
  22. Haki pelikan, śruby rzymskie, łańcuchy kotwiczne,
  23. Powierzchnie płetwy steru po obróbce mechanicznej,
  24. Wewnętrzne części skrzynek połączeniowych,
  25. Zrzutnia łodzi ratunkowej,
  26. Zwrotnice awaryjne I koła prowadzące,
  27. Linki ratunkowe,
  28. Mechanizmy głowic wentylatorów,
  29. Wszystkie bloczki i rolki,
  30. Zakończenia odpływów wodoszczelnych,
  31. Wszystkie części metalowe znajdujące się pod wpływem działań czynników atmosferycznych oraz wody morskiej,
  32. Mocowania akumulatorów oraz ich podłączenia.
-